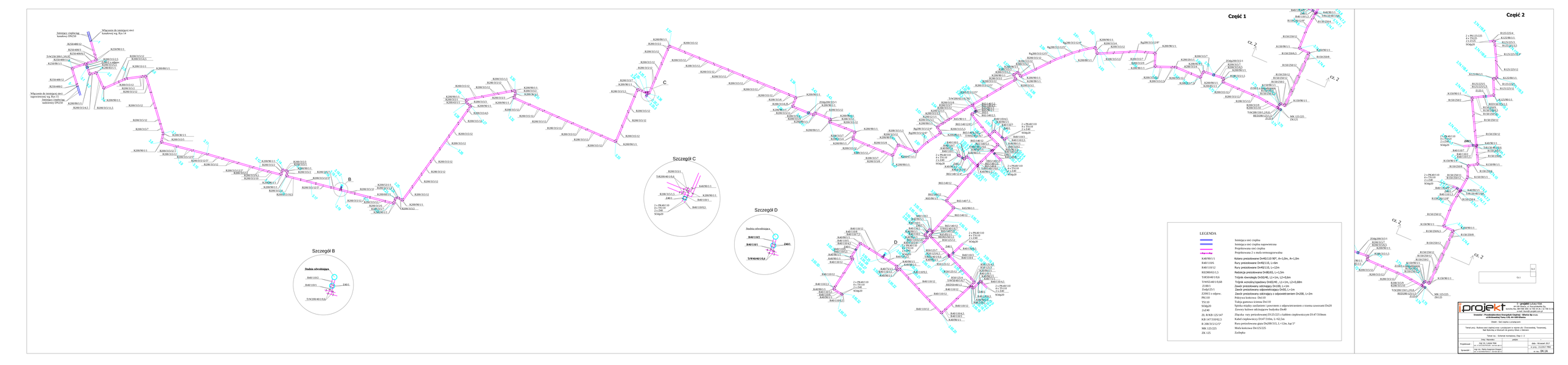
Część 1
Część 2
Szczegół B
Szczegół C
Szczegół D
Stodoła odwodniająca
Istniejący rozbiórka
Projektowana
LEGENDA
Istniejąca sieć cieplna
Istniejąca sieć cieplna napowietrzna
Projektowana sieć cieplna
Projektowana 2 x rurka termoizolowana
K40/90/1/1 Kolano preizolowane DN40/110 90°, A=1,0m, A=1,0m
B40/110/6 Rury preizolowane DN40/110, L=6m
B40/110/12 Rury preizolowane DN40/110, L=12m
RED200/63/1/1 Redukcja preizolowana DN63/110, L=1,0m
T/E50/40/140/6 Trójnik równoległy DN50/40, L1=1m, L2=0,6m
T/W45/40/140/6 Trójnik wzrostu/spadku DN45/40 , L1 =1m, L2=0,68m
Zawór przelotowy odcinający DN100, L=1m
Zawór przelotowy odpowietrzający DN50, L=1m
Zawór przelotowy odcinający z odpowietrzeniem DN200, L=2m
Fabryczna kolektorownia DN150
Tuleja gumowa ścienna Dn110
Śpinka stalowa zaciskowa z powrotem z odpowietrzeniem z trzema zaworami Dn20
Zawory kulowe odcinające budynku Dn40
Złączka rury preizolowanej D125/225 z kalibrem cieplowniczym D147/310mm
Kabel ciepłowniczy D147/310/2, L=62,5m
Rura preizolowana gięta Dn200/315, L=12m, kąt 5°
Mufa końcowa Dn125/225
Zaślepka
Projekt
Projektował: mgr inż. Łukasz Wak
Sprawdził: mgr inż. Maria Kacprzyk-Dopart
Skala: 1:1000
data: Wrzesień 2017
nr upr.: 21/2017 PBK
nr rys.: 04.1A